

## 技术数据表




## ALTECH SAN A 1000/587.01

基础聚合物	苯乙烯/丙烯腈 共聚物
特殊功能	提高的抗应力开裂性能,良好的抗化学性,高硬度,高光泽,易脱模,好的流动性,注塑等级
典型应用	多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 210-260 °C 注塑模具温度 40-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	3700	MPa	ISO 178
弯曲强度	110	MPa	ISO 178
拉伸模量	3700	MPa	ISO 527
断裂应力	70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	163	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	103	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	89	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	25	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	≥ 0.55	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1070	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695